

MS Qwizard – Note di rilascio

Versione 2.20 - 27/09/2019

Correzione stampa disegno non corretta: il problema si generava ricevendo alcuni tipi di immagini dai RIP, per cui venivano utilizzate ottimizzazioni non gestite correttamente.

Ottimizzazione delle performance di stampa: sulle macchine più veloci (JPKevo e MiniLario) si potevano verificare dei rallentamenti durante la stampa.

Versione 2.10 - 05/04/2019

Diagnostica dischi migliorata

Correzione al contatore delle copie stampate

Nuovo pannello "Impostazioni"

Nuova opzione per cambiare il numero delle copie del job in stampa (richiede PrintEngine >= 6.50)

Versione 2.02 – 17/01/2019

Correzione stampa in modalità As

Versione 2.00 – 05/12/2018

Gestione undo

Per eliminare un disegno dal layout è sufficiente trascinarlo all'esterno.

Verifica di consistenza dal database delle immagini all'avvio.

Comandi di manutenzione con doppio click sulla visualizzazione dello spazio libero.

Correzione della schermata rossa che appariva su alcune stampe di immagini lunghe.

Versione 1.38 – 19/09/2018

Corretta la visualizzazione dello spazio libero sul disco.

Eliminato il messaggio che appariva cliccando sui righelli

Versione 1.36 – 14/09/2018

Aumentato il numero di copie stampabili per Layout (da 500 a 5000)

Aggiunte informazioni di debug

Risolto errore trascinamento job in ricezione

Risolto errore cancellazione Job in ricezione dal RIP. In seguito ad una cancellazione non corretta (ad esempio disconnessione cavo), il job rimaneva in elenco ricezione e non era possibile cancellarlo.

Ricaricando un layout stampato non veniva reimpostata correttamente la modalità di stampa

Modificata gestione larghezza del media: in precedenza, all'avvio del software, veniva impostato un valore equivalente alla "Printing width" (parametri meccanici asse X) presente sulla stampante.

Ora viene memorizzato e riproposto il valore impostato manualmente dall'operatore.
Viene mostrato un messaggio di errore provando a caricare nel layout un job con modalità di stampa non compatibile con la stampante
La ricezione di un lavoro viene interrotta se non si ricevono dati per più di 10 secondi.
Risolto un problema che generava delle righe bianche tra i vari rapporti.
Corretta la visualizzazione dello spazio utilizzato sul disco.

Versione 1.32 – 10/05/2018

Ricaricando un layout già stampato i disegni con origine impostata dal RIP venivano riproposti non con la posizione usata per la stampa ma con l'origine del RIP

Versione 1.30 – 07/05/2018

Correzioni sulle funzionalità Step&Repeat

Versione 1.26 – 03/04/2018

Supporto funzionalità Step&Repeat facendo doppio click sulle immagini caricate nel layout.

Versione 1.24 – 20/02/2018

Risoluzione di alcune situazioni che portavano al blocco del programma abortendo una stampa dal pannello di controllo della stampante.

Versione 1.22 – 16/02/2018

Risoluzione di varie situazioni che portavano al blocco del programma al termine di una stampa.

Versione 1.20 – 02/02/2018

Risoluzione di varie situazioni che portavano al blocco del programma al termine o interrompendo una stampa.

Versione 1.14 – 10/11/2017

Correzione visualizzazione linee di snap in caso di origine in Y maggiore di 0
Uscita automatica dalla selezione multipla se il numero di oggetti selezionati diventa 0. Vengono anche nascoste le icone dei comandi.
Corretto abort del job in stampa (sia da Qwizard sia da stampante)
Corretto abort dal RIP (del job in ricezione)
Modificati font del righello
Corretta visualizzazione errata della coda Source: modificando la modalità di visualizzazione

dell'elenco mentre si stava ricevendo un job, le due code venivano sovrapposte.
Il job ricevuto incompleto (non tutte le linee attese) viene buttato via.
Risolto deadlock che si presentava durante la ricezione di un job e lo scroll della vista
Visualizzazione lunghezza layout
Frecce su righello verticale per andare all'inizio o alla fine del layout

Versione 1.12 – 22/09/2017

Correzione addizionale per le modalità A e B scambiate in alcuni casi.
Correzione per l'allineamento delle immagine nella finestra di layout.

Versione 1.10 – 13/09/2017

Il comportamento della selezione multipla è stato modificato: selezionando il primo elemento con una pressione lunga viene mostrata una toolbar sopra la relativa coda contenente I pulsanti per le varie operazioni possibili inclusa la selezione di tutti gli oggetti.

E' stata corretta una situazione in cui i job nelle modalità B venivano riconosciute come A

Il menù di selezione della modalità di stampa ora gestisce correttamente le modalità @s, As e Bs.
